**Podstawy konstrukcji maszyn**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p** | **Działy tematyczne** | **Liczba godzin** | | |
| **St. I** | **St. II** | **St. III** |
| 1 | Podstawy rysunku technicznego | 50 | - | - |
| 2 | Części maszyn | 10 |
|  | **Razem** | **60** | **-** | **-** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p** | **Treści programowe** | **Liczba godzin** | | | **Razem** |
| **St. I** | **St. II** | **St. III** |
| **Podstawy rysunku technicznego** | | | | | |
| 1 | Podstawowe informacje o rysunku technicznym. | 50 | - | - | **50** |
| 2 | Normalizacja w rysunku technicznym. |
| 3 | Rodzaje rysunków technicznych. |
| 4 | Pismo techniczne. |
| 5 | Formaty arkuszy rysunkowych. |
| 6 | Tabliczki rysunkowe. |
| 7 | Podziałki stosowane w rysunku technicznym. |
| 8 | Linie rysunkowe – rodzaje, znaczenie i zastosowanie poszczególnych rodzajów. |
| 9 | Zasady rzutowania w różnych rodzajach rzutów. |
| 10 | Rzutowanie aksonometryczne. |
| 11 | Rzutowanie prostokątne. |
| 12 | Wymiarowanie elementów na rysunku. |
| 13 | Widoki, przekroje, kłady. |
| 14 | Tolerancje wymiarowe. |
| 15 | Rodzaje pasowań i ich oznaczenia. |
| 16 | Tolerowanie kształtu, kierunku, położenia i bicia. |
| 17 | Oznaczanie chropowatości i falistości powierzchni części maszyn. |
| 18 | Elementy rysunków wykonawczych, złożeniowych i schematycznych. |
| 19 | Uproszczenia rysunkowe połączeń. |
| 20 | Uproszczenia rysunkowe różnych elementów konstrukcyjnych np. łożysk, sprężyn, kół zębatych, osi, wałów. |
| 21 | Rysunek wykonawczy, złożeniowy, schematy: ideowe, elektryczne i elektroniczne. |
| 22 | Dokumentacja techniczna maszyn i urządzeń. |
| 23 | Szkice części maszyn. |
| 24 | Szkicowanie. |
| 25 | Rysunki i wymiarowanie. podstawowych elementów maszyn. |
| 26 | Rysunki wykonawcze, złożeniowe i schematy części maszyn. |
| 27 | Opisy i oznaczenia na rysunkach wykonawczych części maszyn. |
| 28 | Wykonywanie rysunku technicznego maszynowego. |
| 29 | Wspomaganie komputerowe przy sporządzaniu rysunku technicznego. |
| **Części maszyn** | | | | | |
| 30 | Klasyfikacja i charakterystyka części maszyn. | 10 | - | - | **10** |
| 31 | Normalizacja, typizacja i unifikacja części maszyn. |
| 32 | Podstawowe zasady konstruowania i obliczania wytrzymałości części maszyn. |
| 33 | Połączenia rozłączne i nierozłączne – zastosowania, parametry, materiały, oznaczanie w dokumentacji technicznej. |
| 34 | Połączenia oraz elementy podatne – zastosowania, parametry, materiały, oznaczanie w dokumentacji technicznej. |
| 35 | Wykorzystanie platform internetowych do poszukiwania części maszyn. |
| **Razem** | | **60** | **-** | **-** | **60** |

Jacek Durlik