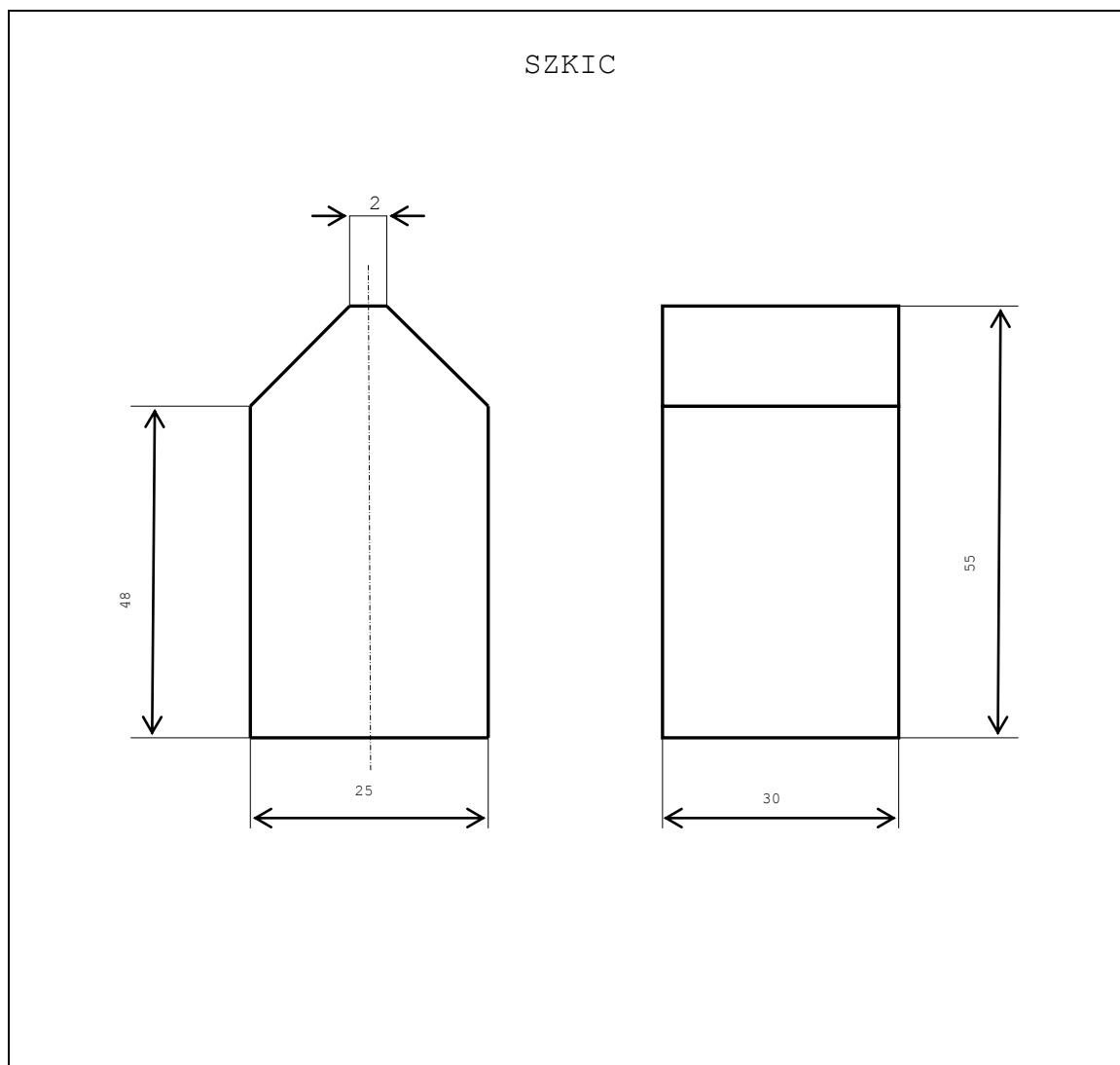


DZIAŁ: OMF	TEMAT:	DATA
NR RYS.	Podstawowe prace frezarskie. Frezowanie powierzchni ukośnych.	



Frezowanie powierzchni ukośnych można wykonać różnymi metodami. Uzależnione jest to do wielkości tej powierzchni. I tak - do tego celu możemy wykorzystać specjalne przyrządy, mocując w imadle kątowym, skrócenie stołu frezarki i td. Najlepszym i profesjonalnym sposobem wykonania takiego zabiegu jest frezowanie przez skrócenie wrzeciona frezarki.

## KOLEJNOŚĆ WYKONYWANIA CZYNNOŚCI

### 1. ANALIZA RYSUNKU

- a) dobór obrabiarki: frezarka wspornikowa pozioma.
- b) dobór narzędzi i przyrządów:
  - suwmiarka,
  - głowica frezarska  $\varnothing 40$ ,
  - trzpień frezarski,
  - imadło maszynowe
- c) dobór materiału: z poprzednich ćwiczeń.
- d) obliczanie kąta pochylenia wrzeciona frezarki korzystając z wzorów trygonometrycznych;

$$\operatorname{tg} \alpha = \frac{a}{b}$$

### 2. PRZYGOTOWANIE OBRABIARKI DO PRACY

- a) zamocowanie freza
- b) zamocowanie imadła maszynowego na stole frezarki,
- c) dobór parametrów skrawania,
- d) skrócenie wrzeciona frezarki o obliczony kąt

### 3. OBRÓBKA

- a) wytrasowanie linii obróbczych na osi symetrii w odległości 2 mm, jak na rysunku,
- b) zamocowanie wcześniej przygotowanego sześciianu ;
  - materiał wysuwamy ok. 20 mm powyżej szczęki imadła,
- c) uruchomienie obrotów wrzeciona, dosunięcie krawędzi materiału do ostrza freza w punkcie „kontaktu” ustawiamy bazę - zerując skalę dźwigni posuwu ręcznego pionowego,
- c) podział naddatku - 1 mm na kolejne przejścia, posuwem poprzecznym,
- d) frezowanie powierzchni do zaznaczonej linii traserskiej.

### 4. CZYNNOŚCI KOŃCOWE

- zdemontowanie oprzyrządowania,
- wyprostować skręcone wrzeciono do poprzedniej pozycji,
- usunięcie wiórów,
- uporządkowanie stanowiska

### BHP.

Podczas zmiany położenia wrzeciona frezarki dokładnie dokręcać śruby mocujące. Nie wolno zbliżać rąk, ani żadnych przedmiotów w pole operacyjne podczas obróbki. Należy stosować właściwe środki ochrony osobistej.

OCENA

PODPIS;  
mgr R. Więcek

### ZADANIE;

- Jaką metodą będziemy wykonywać w/w zadanie?
- oblicz kąt pochylenia wrzeciona frezarki do wykonania naszego zadania.

Zadanie przesłać na adres e-mail; [wie.ry@wp.pl](mailto:wie.ry@wp.pl)