

## II. Wykaz pytań do części ustnej egzaminu z tematu:

### ➤ TECHNOLOGIA

1. Co to jest wymiar graniczny i nominalny? Omów rodzaje.
2. Jakie zadanie spełnia hartowanie i na czym ono polega?
3. Co to jest metryczny system miar i na czym polega?
4. Co to jest tolerancja – odchyłki, pole tolerancji?
5. Co to jest obróbka cieplna? Co to jest obróbka cieplno – chemiczna?
6. Co to jest trasowanie? Omów proces trasowania płaskiego.
7. Co to jest i jakimi parametrami określa się chropowatość powierzchni?
8. Co to jest i w jakim celu jest stosowane wyżarzanie?
9. Opisz budowę suwmiarki uniwersalnej.
10. Na czym polega zasada stałego otworu, a na czym zasada stałego wałka?
11. Co to jest nawęglanie i do czego służy?
12. Opisz budowę mikrometru.
13. Co to są próby wytrzymałościowe i w jakim celu się je przeprowadza?
14. Co to jest i jaki jest cel odpuszczania?
15. Omów rodzaje i zastosowanie przyrządów czujnikowych.
16. Omów przyrządy do pomiaru kątów.
17. Omów sposoby gięcia rur.
18. Jak określamy twardość materiału oraz metody pomiaru?
19. Jakiej obróbce cieplnej poddaje się żeliwo?
20. Opisz sposoby wykonywania sprężyn śrubowych.
21. Omów procesy: ścinania, wycinania i przecinania.
22. Omów technologię przeciągania i wyciskania.
23. Co to jest odlewnictwo? Podaj zalety i wady tej technologii?
24. Co to jest prostowanie? Sposoby, narzędzia.
25. Omów podstawowe technologie wykonywania kół zębatych.
26. Co nazywamy obróbką plastyczną na gorąco?
27. Co to jest piłowanie? Jakimi narzędziami jest wykonywane?
28. Co to jest korozja? Podaj sposoby ochrony metali.
29. Na czym polega obróbka plastyczna na zimno.
30. Omów proces skrobania płaszczyzn. Podaj sposoby sprawdzania płaskości powierzchni.
31. Co to jest szlifowanie i w jakim celu się je stosuje?
32. Opisz zastosowanie obróbki elektroerozyjnej.
33. Omów cel i sposoby smarowania ruchomych części mechanizmów.
34. Co to jest skok gwintu? Co to jest linia śrubowa? Co to jest zarys gwintu?
35. Co nazywamy polerowaniem i na czym ono polega?
36. Rola chłodziw w procesie obróbki metali.
37. Co to jest kąt zarysu gwintu? Ile wynosi dla gwintów metrycznych, a ile dla calowych?
38. Co to jest docieranie i w jakim celu się je stosuje?
39. Omów zasady przygotowania części do spawania.
40. Jaka jest różnica między gwintem metrycznym zwykłym, a drobnozwojnym?
41. Omów proces wiercenia, rozwiercenia i pogłębiania otworów.
42. Co to jest nitowanie? Opisz sposoby nitowania.
43. Omów rodzaje gwintów oraz sposoby sprawdzania skoku gwintu.
44. Co nazywamy toceniem i na czym ono polega?
45. Co to jest i do czego służy spawanie? Omów rodzaje, narzędzia i materiały.
46. Jaki jest przebieg spawania żeliwa?
47. Co nazywamy frezowaniem i na czym ono polega?
48. Zamień 1 m na dm, cm, mm. Zamień 1 cal na mm. Podaj jednostki mniejsze od 1 mm.
49. Omów sposoby ograniczania odkształceń podczas spawania?
50. Zdefiniuj połączenia nierozłączne – dokonaj ich podziału.
51. Omów proces gwintowania ręcznego otworów.
52. Opisz technologię wykonania gwintu wewnętrznego M8.
53. Co to jest i do czego służy lutowanie? Omów rodzaje, narzędzia i materiały.
54. Opisz połączenia klejone. Rodzaje klejów, sposoby klejenia.
55. Opisz technologię wykonania otworu  $\varnothing 30H7$  z użyciem rozwiertaka.
56. Zdefiniuj połączenia rozłączne – dokonaj ich podziału.