

PLAN ZAJĘĆ „OPERATOR OBRABIAREK SKRAWAJĄCYCH - III STOPIEŃ”

17.02.2025 – 14.03.2025 R.

Tydzień I : 17.02.-21.02.2025	Lekcja	Godz. zajęć	Poniedziałek	Wtorek	Środa	Czwartek	Piątek
	1	8 ⁰⁰ - 8 ⁴⁵	Technologia obr. skraw.	Technologia obr. skraw.	Technologia OS - CNC	Techniki wytwarzania	Technologia OS - CNC
	2	8 ⁵⁵ - 9 ⁴⁰	Technologia obr. skraw.	Technologia obr. skraw.	Technologia OS - CNC	Techniki wytwarzania	Technologia OS - CNC
	3	9 ⁵⁰ - 10 ³⁵	Technologia obr. skraw.	Technologia obr. skraw.	Technologia OS - CNC	Techniki wytwarzania	Technologia OS - CNC
	4	10 ⁵⁵ - 11 ⁴⁰	Technologia obr. skraw.	Technologia obr. skraw.	Technologia OS - CNC	Technologia obr. skraw.	Technologia OS - CNC
	5	11 ⁵⁰ - 12 ³⁵	Technologia obr. skraw.	Technologia OS - CNC	Technologia OS - CNC	Technologia obr. skraw.	-
	6	12 ⁵⁰ - 13 ³⁵	Technologia OS - CNC	Technologia OS - CNC	Techniki wytwarzania	Technologia obr. skraw.	-
	7	14 ⁰⁰ - 14 ⁴⁵	Technologia OS - CNC	Technologia OS - CNC	Techniki wytwarzania	Technologia obr. skraw.	-
	8	14 ⁵⁰ - 15 ³⁵	-	-	Techniki wytwarzania	-	-
	9	15 ⁴⁰ - 16 ²⁵	-	-	-	-	-
Tydzień II : 24.02.-28.02.2025	Lekcja	Godz. zajęć	Poniedziałek	Wtorek	Środa	Czwartek	Piątek
	1	8 ⁰⁰ - 8 ⁴⁵	Technologia obr. skraw.	Technologia obr. skraw.	Technologia OS - CNC	Techniki wytwarzania	Technologia obr. skraw.
	2	8 ⁵⁵ - 9 ⁴⁰	Technologia obr. skraw.	Technologia obr. skraw.	Technologia OS - CNC	Techniki wytwarzania	Technologia obr. skraw.
	3	9 ⁵⁰ - 10 ³⁵	Technologia obr. skraw.	Technologia obr. skraw.	Technologia OS - CNC	Techniki wytwarzania	Technologia obr. skraw.
	4	10 ⁵⁵ - 11 ⁴⁰	Technologia obr. skraw.	Technologia obr. skraw.	Technologia OS - CNC	Technologia obr. skraw.	Technologia obr. skraw.
	5	11 ⁵⁰ - 12 ³⁵	Technologia obr. skraw.	Technologia OS - CNC	Technologia OS - CNC	Technologia obr. skraw.	Technologia obr. skraw.
	6	12 ⁵⁰ - 13 ³⁵	Technologia OS - CNC	Technologia OS - CNC	Techniki wytwarzania	Technologia obr. skraw.	Technologia obr. skraw.
	7	14 ⁰⁰ - 14 ⁴⁵	Technologia OS - CNC	Technologia OS - CNC	Techniki wytwarzania	Technologia obr. skraw.	-
	8	14 ⁵⁰ - 15 ³⁵	-	-	Techniki wytwarzania	-	-
	9	15 ⁴⁰ - 16 ²⁵	-	-	-	-	-
Tydzień III : 03.03.-07.03.2025	Lekcja	Godz. zajęć	Poniedziałek	Wtorek	Środa	Czwartek	Piątek
	1	8 ⁰⁰ - 8 ⁴⁵	Technologia obr. skraw.	Technologia obr. skraw.	Technologia OS - CNC	Techniki wytwarzania	Technologia obr. skraw.
	2	8 ⁵⁵ - 9 ⁴⁰	Technologia obr. skraw.	Technologia obr. skraw.	Technologia OS - CNC	Techniki wytwarzania	Technologia obr. skraw.
	3	9 ⁵⁰ - 10 ³⁵	Technologia obr. skraw.	Technologia obr. skraw.	Technologia OS - CNC	Techniki wytwarzania	Technologia obr. skraw.
	4	10 ⁵⁵ - 11 ⁴⁰	Technologia obr. skraw.	Technologia obr. skraw.	Technologia OS - CNC	Technologia obr. skraw.	Technologia obr. skraw.
	5	11 ⁵⁰ - 12 ³⁵	Technologia obr. skraw.	Technologia OS - CNC	Technologia OS - CNC	Technologia obr. skraw.	Technologia obr. skraw.
	6	12 ⁵⁰ - 13 ³⁵	Technologia OS - CNC	Technologia OS - CNC	Techniki wytwarzania	Technologia obr. skraw.	Technologia obr. skraw.
	7	14 ⁰⁰ - 14 ⁴⁵	Technologia OS - CNC	Technologia OS - CNC	Techniki wytwarzania	Technologia obr. skraw.	-
	8	14 ⁵⁰ - 15 ³⁵	-	-	Techniki wytwarzania	-	-
	9	15 ⁴⁰ - 16 ²⁵	-	-	-	-	-
Tydzień IV : 10.03.-14.03.2025	Lekcja	Godz. zajęć	Poniedziałek	Wtorek	Środa	Czwartek	Piątek
	1	8 ⁰⁰ - 8 ⁴⁵	Technologia obr. skraw.	Technologia obr. skraw.	Technologia OS - CNC	Techniki wytwarzania	Technologia obr. skraw.
	2	8 ⁵⁵ - 9 ⁴⁰	Technologia obr. skraw.	Technologia obr. skraw.	Technologia OS - CNC	Techniki wytwarzania	Technologia obr. skraw.
	3	9 ⁵⁰ - 10 ³⁵	Technologia obr. skraw.	Technologia obr. skraw.	Technologia OS - CNC	Techniki wytwarzania	Technologia obr. skraw.
	4	10 ⁵⁵ - 11 ⁴⁰	Technologia obr. skraw.	Technologia obr. skraw.	Technologia OS - CNC	Technologia obr. skraw.	Technologia obr. skraw.
	5	11 ⁵⁰ - 12 ³⁵	Technologia obr. skraw.	Technologia OS - CNC	Technologia OS - CNC	Technologia obr. skraw.	-
	6	12 ⁵⁰ - 13 ³⁵	Technologia OS - CNC	Technologia OS - CNC	Techniki wytwarzania	Technologia obr. skraw.	-
	7	14 ⁰⁰ - 14 ⁴⁵	Technologia OS - CNC	Technologia OS - CNC	Techniki wytwarzania	Technologia obr. skraw.	-
	8	14 ⁵⁰ - 15 ³⁵	-	-	Techniki wytwarzania	-	-
	9	15 ⁴⁰ - 16 ²⁵	-	-	-	-	-

Przerwa obiadowa – 13³⁵ – 14⁰⁰

W środy zajęcia zaczynają się o 8.30.
Na zajęciach z technologii obróbki skrawaniem – CNC przerwy ustali nauczyciel.

Technologia obróbki skrawaniem (Technologia OS – CNC)

44 godziny

inż. Andrzej Godyń

Technologia obróbki skrawaniem

68 godzin

Techniki wytwarzania

24 godziny

mgr Józef Olechowski

Wychowawca kursu

-

Razem: 136 godzin