

Proszę o zapoznanie się z poniższym procesem technologicznym, przepisać go do zeszytu wraz z rysunkiem.

Temat: cięcie i piłowanie metali i tworzyw sztucznych

KOLEJNOŚĆ WYKONYWANIA CZYNNOŚCI

1. ANALIZA RYSUNKU

a) dobór materiału: blacha stalowa 42 x 42; grubość 1.5 – 3.0 mm,

b) dobór narzędzi i przyrządów:

suwmiarka uniwersalna,

- kątownik krawędziowy, liniał kreskowy,
- rysik traserski,
- punktak,
- młotek ślusarski,
- cyrkiel traserski
- pilnik płaski: zdzierak i gładzik

2. OBRÓBKA

a) trasowanie linii obróbczych,

b) cięcie wg natrasowanych linii,

c) opiłowywanie do wymiarów i kształtu, załamanie ostrych krawędzi.

CZYNNOŚCI KOŃCOWE

- zdanie narzędzi,
- zagospodarowanie odpadów,
- uporządkowanie stanowiska.

