

Klasa 1 MPS G ZSM 25.05.2020

Temat zajęć: Trasowanie na płaszczyźnie i w przestrzeni. Piłowanie metali i tworzyw sztucznych.

Proszę o zapoznanie się z poniższym procesem technologicznym, przepisać go do zeszytu wraz z rysunkiem.

1. ANALIZA RYSUNKU

a) dobór materiału: pręt Ø10 dług. 85, płaskownik 45 x 34 x 12 - St3,

b) dobór narzędzi, maszyn i przyrządów:

- suwmiarka uniwersalna,
- kątownik krawędziowy, liniał kreskowy,
- rysik traserski,
- cyrkiel traserski,
- piłka do metalu,
- pilniki płaskie: zdzierak i gładzik,
- pilnik półokrągły.

2. OBRÓBKA

a) trasowanie linii obróbczych,

b) piłowanie zgrubne wg natrasowanych linii, opiłowywanie do wymiarów i kształtu, załamane ostrych krawędzi,

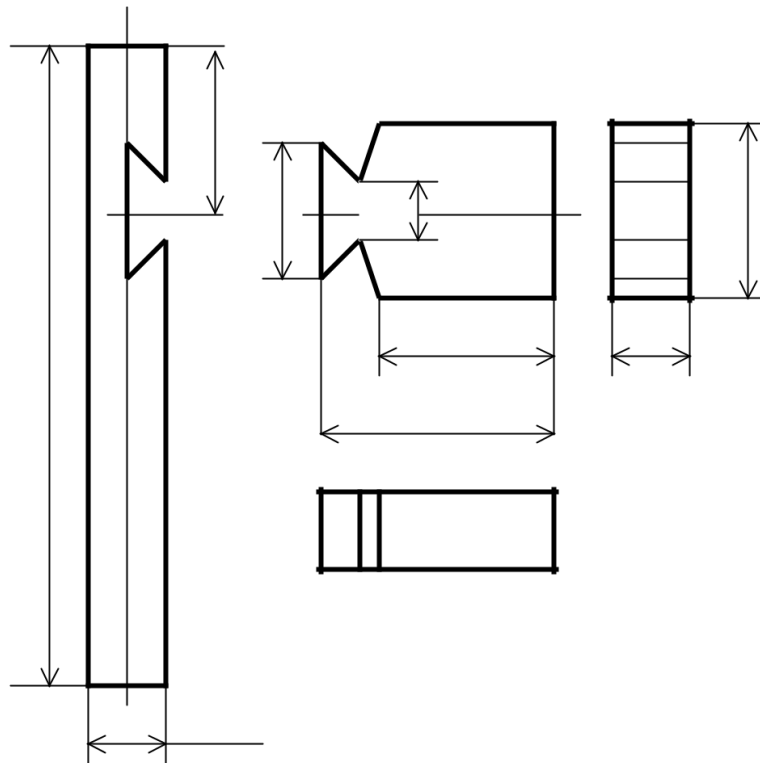
c) spasowanie elementów.

3. CZYNNOŚCI KOŃCOWE - zdanie

narzędzi,

- zagospodarowanie odpadów, -

uporządkowanie stanowiska.



Pytania sprawdzające:

1. Na czym polega operacja piłowania?
2. Z jakiego materiału wykonane są pilniki ?
3. Do czego służą pilniki z nacięciami pojedynczymi ?
4. Co to jest naddatek na obróbkę?
5. Podaj do czego służą iglaki i w jakich występują kształtach ze względu na przekrój poprzeczny (czyli kształt)?

Poniżej podałem załączniki do ćwiczeń oraz załącznik elektromechanik z którego można skorzystać podczas odpowiedzi. Jeżeli ktoś ma czas i chęć może oglądnąć sobie filmiki na youtube z prac jakie się wykonuje podczas zajęć na obróbce ręcznej.(cięcie, piłowanie, wiercenie, gwintowanie itp.)

[https://zsm2krakow.pl/images/dokumenty/dydaktyka/em/elektromechanik.pojazdow.samochodowych_724\[02\]_o1.04_u.pdf](https://zsm2krakow.pl/images/dokumenty/dydaktyka/em/elektromechanik.pojazdow.samochodowych_724[02]_o1.04_u.pdf)

Wykonane zadania proszę przesłać na email mlicznik@wp.pl , podając swoje dane osobowe oraz klasę do dnia 05.06.2020. Na podstawie Waszych wykonanych zadań ,które będą ocenione zostaną Wam wystawione oceny.
Następne zadania będą wysyłane zgodnie z terminem zajęć praktycznych.