

KLASA 100S G ZSM - gr 3

TEMAT : Wiercenie otworów w różnych materiałach. Piłowanie metali i tworzyw sztucznych.

Proszę o zapoznanie się z poniższym procesem technologicznym, przepisać go do zeszytu wraz z rysunkiem.

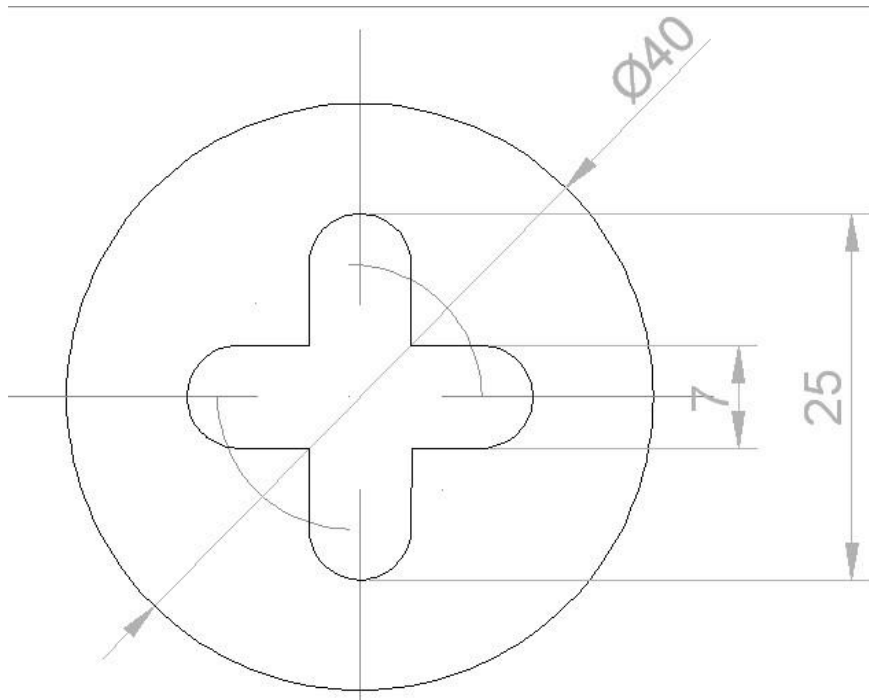
1. ANALIZA RYSUNKU

- a) dobór materiału: blacha stalowa 42 x 42 ; grubość 1.5 ÷ 3.0 mm,
- b) dobór narzędzi, maszyn i przyrządów:
 - suwmiarka uniwersalna,
 - kątownik krawędziowy, liniał kreskowy,
 - rysik traserski, punktak, młotek ślusarski,
 - cyrkiel traserski,
 - piłka ręczna do metalu,
 - pilniki płaskie: zdzierak i gładzik,
 - pilniki okrągłe Ø 6,

wiertarka stołowa WS 15, imadło maszynowe, uchwyt wiertarski, wiertło kręte Ø 6.3

2. OBRÓBKA

- a) trasowanie linii obróbczych, punktowanie miejsc pod otwory,
- b) wiercenie otworów,
- c) cięcie wg natrasowanych linii, opiłowywanie do wymiarów i kształtu, załamanie ostrych krawędzi.



Pytania sprawdzające:

Podaj klasyfikację pilników ze względu na ilość rodzaj nacięć przypadających na 10 mm długości pilnika?

Czym charakteryzują się pilniki do metali miękkich ,twardych, drewna , gumy?

Jak zbudowana jest wiertarka stołowa?

Jakich narzędzi użyjemy do usuwania wiórów podczas wiercenia?

Na czym polega przygotowanie stanowiska wiertarskiego do wiercenia

Wykonane zadania proszę przesłać na email mlicznik@wp.pl , podając swoje dane osobowe oraz klasę do dnia 24.04.2020. Na podstawie Waszych wykonanych zadań ,które będą ocenione zostaną Wam wystawione oceny. Następne zadania będą wysyłane zgodnie z terminem zajęć praktycznych.

Proszę o korzystanie z dostępnych materiałów na stronach internetowych przykładowy link.

[https://zsm2krakow.pl/images/dokumenty/dydaktyka/em/elektromechanik.pojazdow.samochodowych_724\[02\]_o1.04_u.pdf](https://zsm2krakow.pl/images/dokumenty/dydaktyka/em/elektromechanik.pojazdow.samochodowych_724[02]_o1.04_u.pdf)